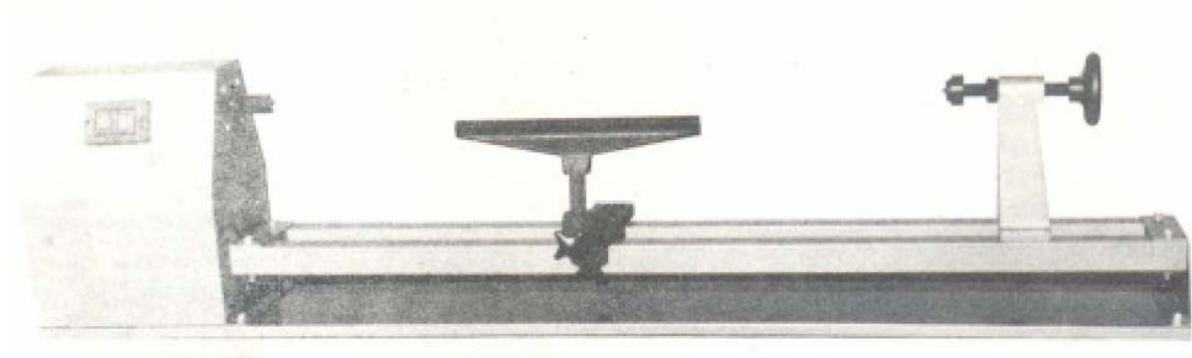


Dreiebenk

Bruksanvisning

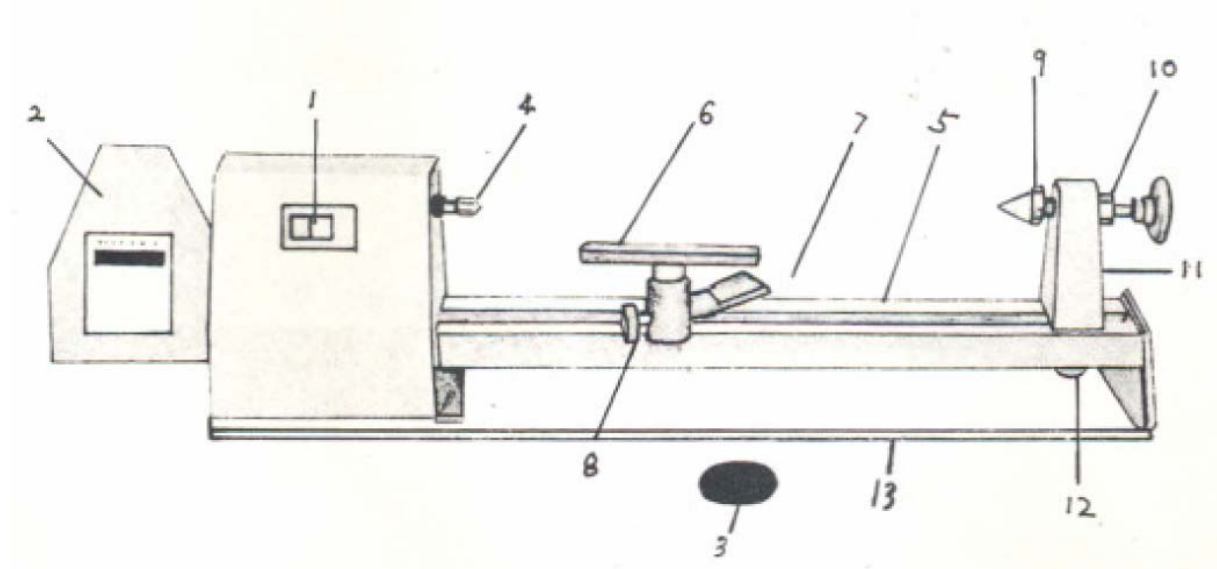


Gratulerer!

Du har nå skaffet deg et av våre populære verktøy. De er alle produsert etter høyeste kvalitetsstandard. Vi håper du vil oppdage at dreiebenken er et veldig nyttig verktøy. Den utfører senterdreining og planskivedreining, er spesielt godt egnet for sliping og polering.

Denne dreiebenken trenger ikke separat motor.

Oversikt over komponenter



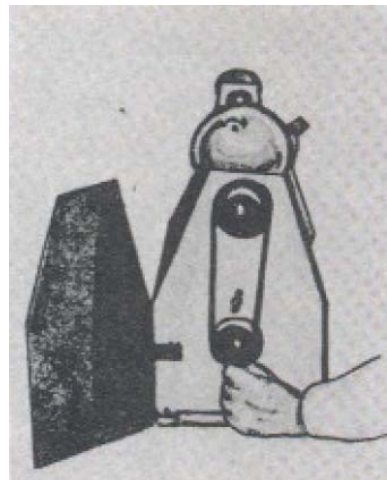
1. Bryter
2. Belte og taljedeksel
3. Planskive
4. Drivsenter
5. Vanger
6. Anleggsstøtte
7. Anleggsholder
8. Anleggslåsemutter
9. Verktøyspindel (med kulelager)
10. Verktøyspindellåsemutter
11. Verktøystøtte
12. Låsemutter
13. Stativ

Sikkerhetsanvisninger

1. Les og forstå hele bruksanvisningen før du tar i bruk produktet.
2. Hold vern og deksler på plass og sørg for at de fungerer som de skal.
3. Bruk alltid vernebriller. Bruk også støvmaske dersom det er nødvendig. Vanlige briller har ikke samme effekt som vernebriller.
4. Hold arbeidsstedet rent. Rotete arbeidssteder fører lettere til ulykker.
5. Ikke press verktøyet. Verktøyet gjør en bedre jobb med egen kraft.
6. Unngå uforsettlig start. Sørg for at bryteren er i OFF-posisjon før du kopler til strømledningen.
7. Kople fra strømuttaket før du bytter tilbehør som blader, bits eller kniver.
8. Ikke strekk deg. Hold balansen til enhver tid. Bruk skliskre sko, og hold gulvet fritt for olje, avkuttet tre osv.
9. Bruk riktige klær. Løse klær eller smykker kan bli sittende fast i bevegelige deler. Bruk hårnett dersom du har langt hår.
10. Hold barn utenfor arbeidsstedet ditt. Lås inn verktøy når de ikke er i bruk.
11. Fjern skiftenøkler og skrunøkler fra verktøyet før du skrur det på.
12. Unngå å bruke verktøyet i fuktige eller våte omgivelser. Hold arbeidsstedet godt opplyst. Ikke bruk enheten rundt brennbare væsker, maling osv.
13. Hold barn borte fra arbeidsstedet.
14. Bruk riktig verktøy til jobben. Ikke press verktøy til å gjøre jobber de ikke er laget for.
15. Vedlikehold verktøy. Hold verktøyene skarpe og rene for best ytelse. Følg instruksjonene for smøring og bytting av tilbehør.
16. Sikre arbeidet ditt med klemmer, der dette er mulig. Det er tryggere enn å bruke hendene og forhindrer arbeidsstykker fra å gli.
17. Reparer ødelagte deler. Før du bruker verktøyet videre, må ødelagte deler repareres slik at de fungerer som de skal.
18. Bruk bare anbefalt tilbehør. Kontroller bruksanvisningen. Feil bruk av tilbehør kan være farlig.
19. Aldri stå på verktøyet. Dersom du faller ned kan det føre til skade.
20. Ikke la verktøyet gå uten tilsyn.
21. Trekk alltid ut strømledningen når du justerer, bytter tilbehør eller arbeider på verktøyet.

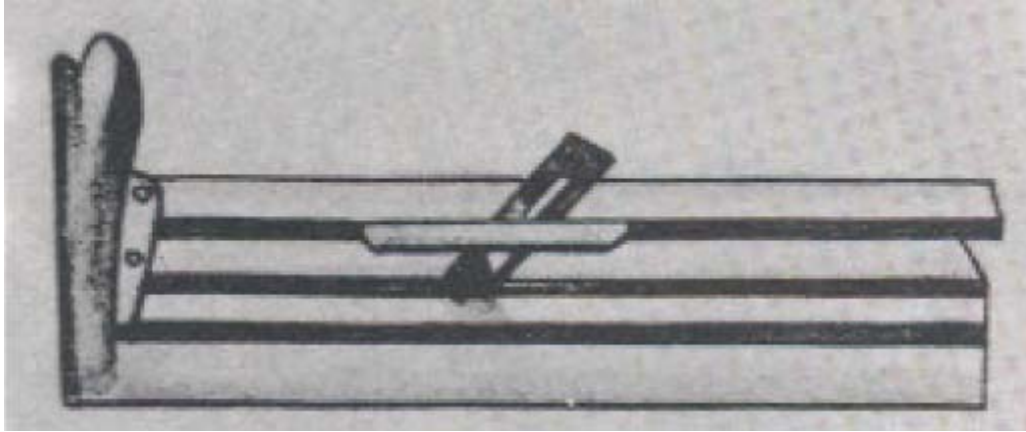
Bytte hastighet

1. Skru av strømmen med hovedbryteren.
2. Løsne boltene under skivedekselet.
3. Trykk ned på spenningsspaken for å løsne beltet.
4. Bytt til ønsket trinn.
5. Stram festeskruene



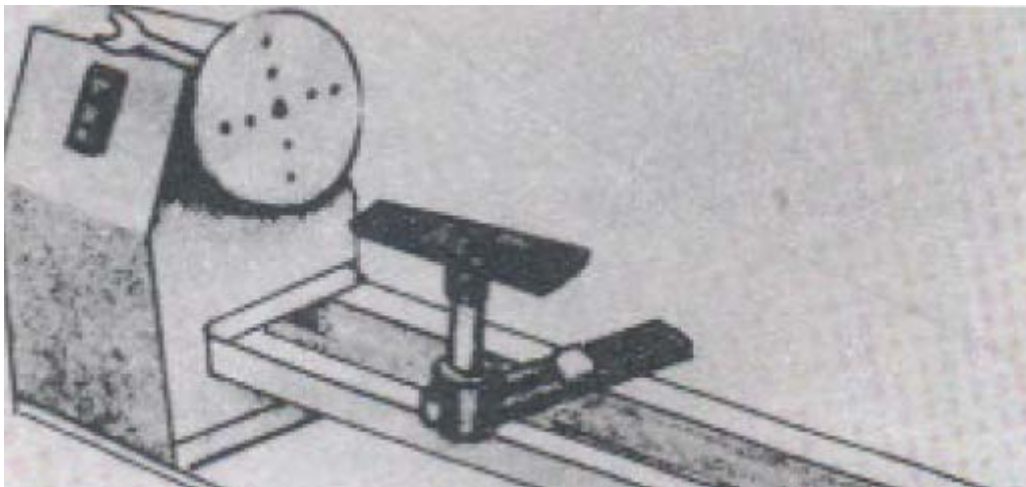
Flytte pinol og verktøystøtte

Pinolen og verktøystøtten holdes til benken med muttere på undersiden. For å flytte dem til en ny posisjon løsner du mutteren med skrunøkkelen, skyver pinolen eller støtten langs benken og strammer mutteren igjen. Støtten holdes på plass med låseknotten.



Bytte planskive og drivsenter

Skrunøkkelen passer inn i spindelen. Plasser skrunøkkelen over overflaten og skru av planskiven eller drivsenteret i retning mot deg.



Dreimeisel

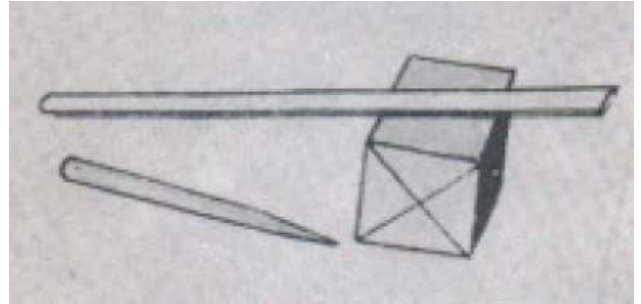
Hver meisel er slipt av høykarbonstål, herdet og temperert slik at den holder en skarp kuttekant.

Bytte senter

Bytte senter er når et langt arbeidsstykke støttes på en side av drivsenteret og på den andre av planskiven.

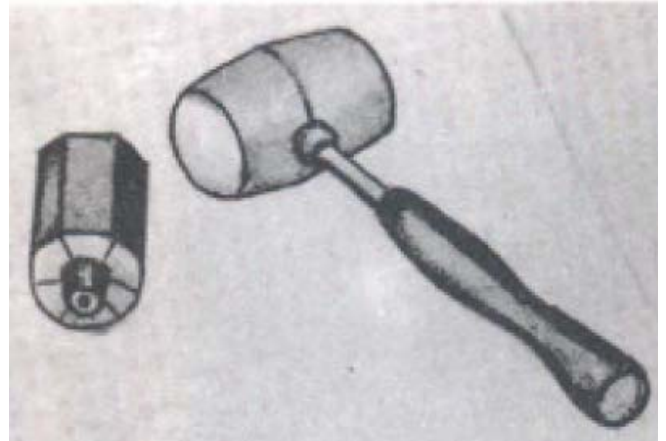
Markere midtpunktene

Tegn to diagonale linjer over hver ende av arbeidsstykket, fra hjørne til hjørne. Midtpunktet vil være riktig sentrum. Marker dette med en drill eller syl.



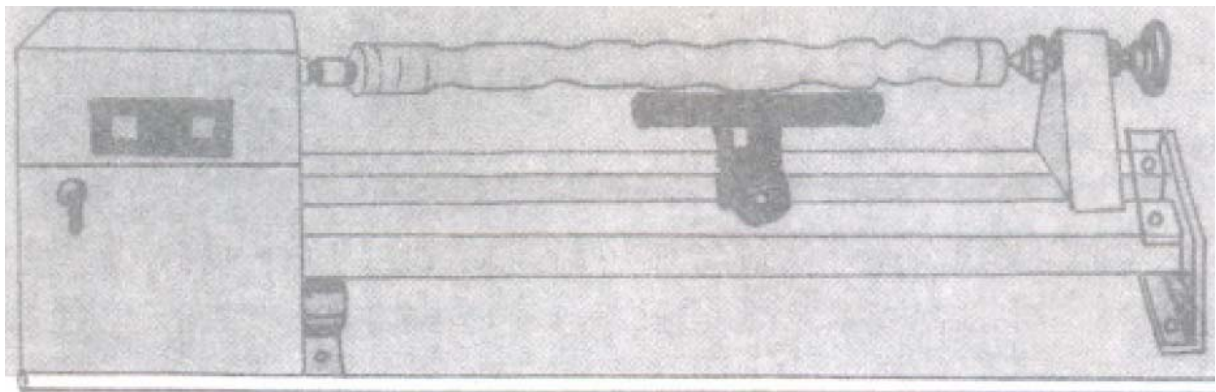
Feste arbeidsstykket mellom midtpunktene

Skru løs drivsenteret fra dreiebenken. Plasser drivsenteret i det markerte stedet på en ende av arbeidsstykket, og hamre med en trehammer eller myk hammer.



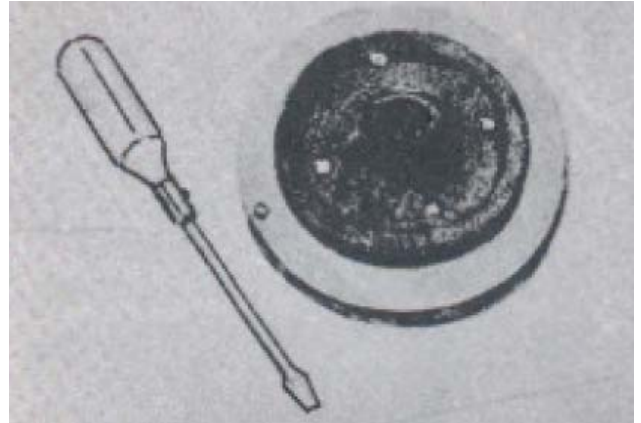
Plassere verktøystøtten

Plasseringen av støtten og meiselen er viktigere enn den faktiske høyden på støtten. Denne kan justeres etter hva som passer til arbeidet.



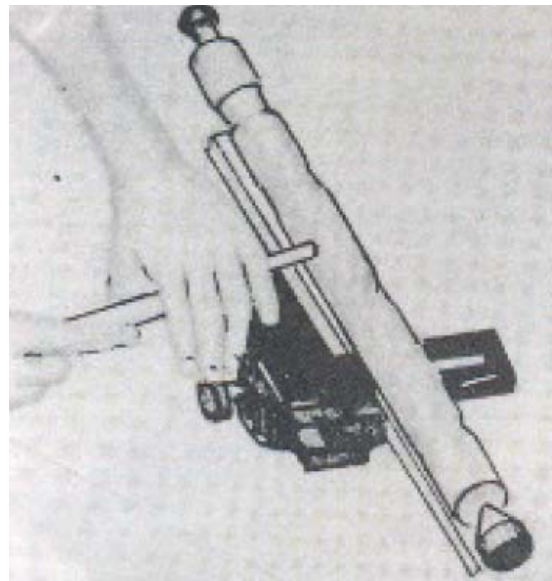
Lage en bakplate

Bruk en planke på 25 mm med større diameter enn planskiven. Skru bakplaten til planskiven med treskruer gjennom hullene på baksiden av planskiven. Fest planskiven og bakplaten på spindelen og dreii planken til den er helt rund og litt større i diameter enn planskiven.



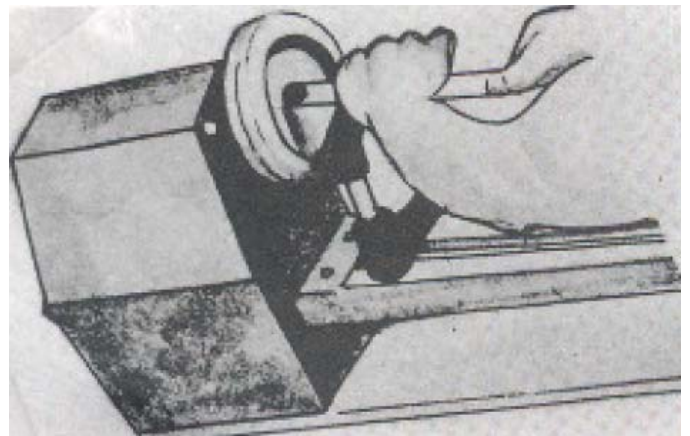
Dreie arbeidsstykket mellom sentrene

Bruk et måleinstrument eller rundmeisel til å røft forme treet til ønsket form. Hold meiselen mot støtten. Bruk hånden som holder håndtaket på meiselen til å løfte eller senke kuttepunktet med støtten som balansepunkt. Når den røffe formen er klar, bruker du en annen meisel til utforming og ønsket sliping.



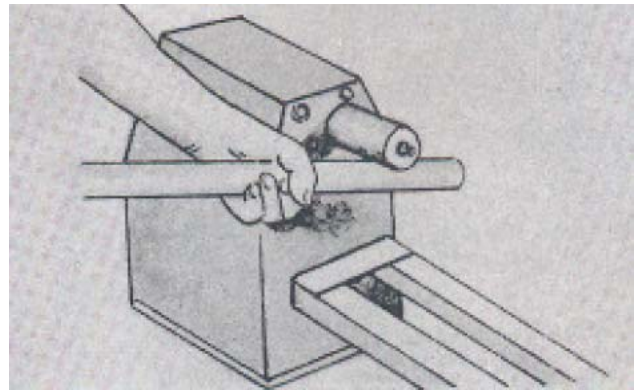
Dreie planskiven

Monter planskiven og arbeidsstykket til benkespindelen. Begynn med å dreie utsiden av stykket først. Der det er mulig løfter du opp støtten slik at denne støtter arbeidsstykket. Flytt støtten unna når du dreier innsiden av stykket. Vær ekstra forsiktig slik at meiselen ikke setter seg fast i stykket, spesielt når innsiden er lang og smal.



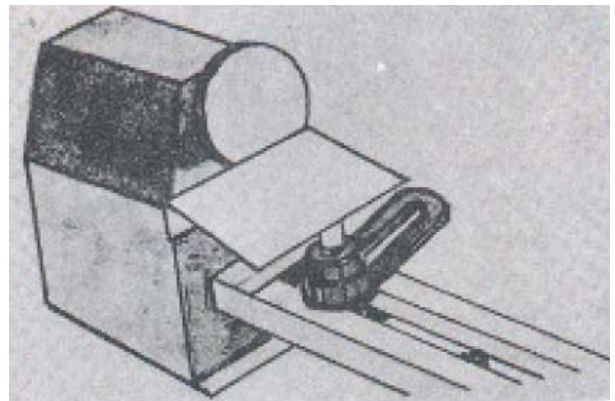
Smergelskive (ikke vedlagt)

Fest spindeldokken med en skrunøkkel og skru fast i retning mot deg.



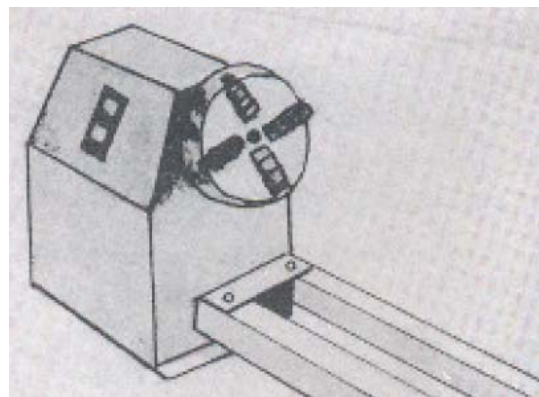
Slipeskive (ikke vedlagt)

Fest spindeldokken med en skrunøkkel og skru i retning mot deg.

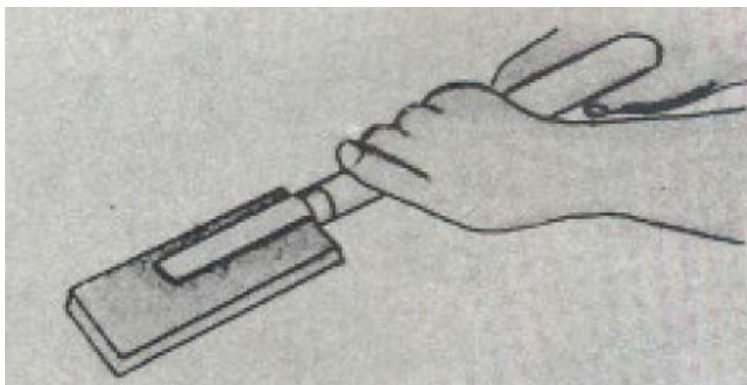


Chuck (ikke vedlagt)

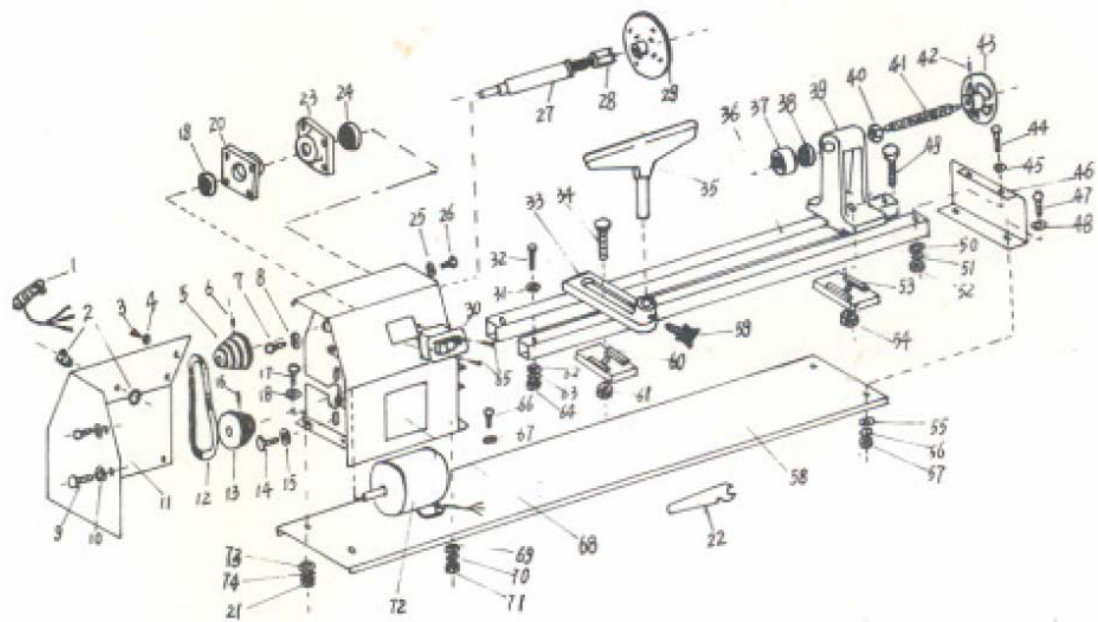
Fest spindeldokken med skrunøkkel og skru i retning mot deg.



Etter at du har brukt meislene må du behandle dem med oljestein slik at de beholder sine originale vinkler.



Deleliste



- | | | | |
|----------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1. Power line | 20. Bearing block | 39. Tailstock | 58. Lathe bed |
| 2. Cord clamp | 21. Nut | 40. Nut | 59. Knob |
| 3. Screw | 22. Tool handle | 41. Screw axis | 60. Guide track plate |
| 4. Washer | 23. Bearing block | 42. Locking screw | 61. Nut |
| 5. Belt pulley | 24. Ball bearing | 43. Handwheel | 62. Washer |
| 6. Locking screw | 25. Washer | 44. Screw | 63. Spring washer |
| 7. Bolt | 26. Screw | 45. Washer | 64. Nut |
| 8. Washer | 27. Main shaft | 46. Bracket | 65. Screw—Switch |
| 9. Screw | 28. Lathe tip | 47. Screw | 66. Screw |
| 10. Washer | 29. Chuck | 48. Washer | 67. Washer |
| 11. Protecting crust | 30. Power switch | 49. Cap screw | 68. Data plate |
| 12. Driving belt | 31. Washer | 50. Washer | 69. Washer |
| 13. Belt pulley | 32. Screw | 51. Spring washer | 70. Spring washer |
| 14. Motor screw | 33. Jip | 52. Nut | 71. Nut |
| 15. Washer | 34. Cap screw | 53. Guide track plate | 72. Motor |
| 16. Locking screw | 35. Tool carriage | 54. Nut | 73. Washer |
| 17. Screw | 36. Guide track | 55. Washer | 74. Spring washer |
| 18. Washer | 37. Tip | 56. Spring washer | |
| 19. Ball bearing | 38. Ball bearing | 57. Nut | |